

SolidLux Adhesive 600

Productomschrijving

Oplosmiddelvrije transparante hechtlaag in het SolidLux coatingsysteem met als afwerklagen de SolidLux Base Coat 800 en 900 en Top Coat 810, 810 AS en 910 AS.

Kan ook gebruikt worden als hechtingsverbeteringsadditief in de SolidLux Base Coat 800.

Uitharding vindt plaats middels curen (directe UV-belichting).

- Realiseert een uitstekende hechting op poreuze en sterk zuigende ondergronden
- Zeer weinig overlast voor gebruikers
- Direct na curen overschilderbaar
- Bereikbaarheid en gebruik worden minimaal verstoord
- Oplosmiddelvrij
- Verwerking bij zeer lage temperaturen mogelijk
- Gemakkelijk te verwerken
- Doorharding niet temperatuur afhankelijk
- Dual cure technologie

Tijd is geld, dus de winst is glashelder: het SolidLux coatingsysteem is vrijwel 'tussen de bedrijven door' aan te brengen, waardoor de workflow in ruimten er nauwelijks hinder van ondervindt. Niet in geld uit te drukken, maar zeker net zo waardevol is de klanttevredenheid van bewoners, gebruikers en publiek. De bereikbaarheid van (galerij)flats, parkeergarages of andere openbare ruimten wordt minimaal verstoord en met een uitgekiende werkvolgorde kunnen tijdelijke noodvoorzieningen in veel gevallen achterwege blijven.

Toepasbaar

Buiten en binnen, als onderdeel van een duurzame afwerking van minerale ondergronden.

Ideaal op mechanisch en chemisch belaste (industriële)vloeren van o.a. magazijnen, productieruimten, parkeergarages, balkons, galerijen, bordessen, trappen en werkplaatsen.

Tevens toepasbaar op bestaande, intacte coatinglagen op basis van epoxy of polyurethaan.

Uitsluitend verwerken in combinatie met SolidLux Base Coat 900 of SolidLux Base Coat 800 en door SolidLux goedgekeurde UV apparatuur.

Kleur en verpakking

1,25 en 2,5 kg verpakking, transparant.

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Lowland Coatings International B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de lang deze weg verkregen informatie.

SolidLux Adhesive 600 (vervolg)

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel	UV-uithardende acrylaathoudende kunsthars
Dichtheid bij 20°C	ca. 1,15 kg/dm ³
Viscositeit bij 20°C	ca. 90 KU
Vaste bestanddelen	ca. 100 volume %
Doorhardingstijd	Direct belastbaar na uitharden middels curen (directe UV-belichting)
Hechtsterkte	> 4,0 N/mm ² (betonbreuk) voldoet aan de in de EN 1542 gestelde eis van minimaal 1,5 N/mm ² (minimaal vereiste treksterkte van betonnen ondergronden)

Verwerking

Applicatie	Kwast, wisser en roller
UV-uitharding	Mobiele UV-uithardingsinstallatie of UV-handlamp Afstand van de onderkant van de UV-lampbak tot de coating is 35 mm
Snelheid van curen	max. 5 m ¹ per minuut Overbelasten door langer curen is niet mogelijk zolang de UV-lamp in beweging is.
Verdunning	Gebruiksklaar
Verwerkings- Omstandigheden	De ondergrondtemperatuur moet min. 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De te behandelen ondergrond mag maximaal 4% vocht bevatten. Voorkom direct zonlicht (UV).

Op het moment van afdrucken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Lowland Coatings International B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld – af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de lang deze weg verkregen informatie.

SolidLux Adhesive 600 (vervolg)

Verwerking (vervolg)

Aandachtspunten bij verwerking	<ul style="list-style-type: none">- Direct zonlicht (UV) voorkomen door afschermen.- Ondergronden zodanig voorbehandelen dat er een schone vaste ondergrond wordt verkregen waarop een goede hechting kan worden gerealiseerd.- Bij gladde en/of dichte ondergronden SolidLux Glue 630 gebruiken voor een goede hechting.- De verwerkingsduur van materiaal gemengd met SolidLux Adhesive 600 is 8 uur. Na deze 8 uur zal de positieve invloed van de SolidLux Adhesive 600 op de hechting voorbij zijn. Gemengd materiaal is verder normaal te verwerken. Het opnieuw toevoegen van de SolidLux Adhesive 600 aan dit gemengde materiaal zal niet opnieuw de hechting verbeteren.- De coating vooraf en na pauzes mechanisch mengen (laag toerental).- Verwerken met een nylon roller met een korte pool, 6 mm.- Niet meer laagdikte aanbrengen dan dat is voorgeschreven (zie theoretisch rendement). Dikke lagen voorkomen!- Direct na het aanbrengen en strak vloeien de coating curen (directe UV-belichting).- Bij twijfel of de coating voldoende belicht is nogmaals curen.- Na doorharden direct voorzien van een tussenlaag SolidLux Base Coat 800 of 900 en daarna afwerken met 1 laag SolidLux Top Coat 810, 810 AS of 910 AS.- SolidLux heeft een milde karakteristieke geur.
Reiniging gereedschap	Terpentine
Theoretisch rendement	Verbruik bij 130 micrometer ca. 7 m ² /kg (130 á 150 g/m ²)
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en structuur van de ondergrond 95% van het theoretisch rendement
Laagdikte	130 micrometer
Voorzorgmaatregelen	Bij applicatie en droging voldoende ventileren. Maak gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen als handschoenen, veiligheidsbril, geschikte schoenen en kleding. Tijdens UV-uitharding is daarnaast een gelaatsscherm en volledige huidbescherming tegen de invloeden van UV noodzakelijk. Zie voor nadere info de website van de leverancier van UV apparatuur.

Op het moment van afdrucken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Lowland Coatings International B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld – af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de lang deze weg verkregen informatie.

SolidLux Adhesive 600 (vervolg)

Milieu en gezondheid

BREEAM

	Het product bevat max. 500 g/l VOS (EU grenswaarde, cat. A/j). Dit komt overeen met de in de HEA9 gestelde eis.
---	--

Brandcertificaat

Het SolidLux systeem heeft onderstaande classificatie met betrekking tot zijn reactie bij brandgedrag in overeenstemming met de norm EN 13501-1:2007+A1:2009. De gerelateerde productnorm voor het vloercoatingsysteem is EN 13813:2002.

- Brandgedrag klasse Bfl
- Rookgedrag klasse s1



Vlampunt $\geq 100^{\circ}\text{C}$

Veiligheidsvoorschriften Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.

Artikelgegevens

Opslag Koel maar vorstvrij bewaren

Maximale gebruikstermijn 6 maanden (in onaangebroken verpakking)

Op het moment van afdrucken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Lowland Coatings International B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de lang deze weg verkregen informatie.